

高温推车升降炉 (GWL-FSS)



GWL系列1200℃-1800℃高温推车升降炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-FSS				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
发热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	200*200*200 MM 300*300*300 MM 500*500*500 MM				
载料平台升降方式	丝杠升降				
载料平台进出方式	手动/电动（可定制）				
升温速率	升温速率可调节（30℃/min 1℃/h），公司建议 10-20℃/min.				
载重台耐火材料	进口高温轻质耐火材料				
载重台载重能力	300-500 Kg				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
标准配件	加热元件，说明书，炉门隔热砖，坩埚钳，高温手套.				
特点：					
开门方式：下开门；					
1. 温度精度：±1℃ ；恒温精度：±1℃ (基于加热区尺寸)					
2. 操作简单, 可编程，PID 自动控制，自动升温， 自动保温， 自动降温，无人值守					
3. 冷却结构: 双层炉壳，风冷.					
4. 炉体表面温度更接近于室温					
5. 双回路保护. (过温保护，过压保护，过流保护，热电偶保护，电源保护等)					
6. 进口耐火材料，保温性能好，耐高温，耐极冷极热					
7. 炉膛材料：1200℃：高纯氧化铝纤维板；1400℃：高纯氧化铝含锆纤维板；1600℃：进口高纯氧化铝纤维板；1700℃-1800℃：高纯氧化铝聚轻材料					
炉膛尺寸可定制，详细信息联系我司					